

รถตักหน้าชุดหลังซีรีส์ T  
570T I 570ST

**CASE**  
CONSTRUCTION



**รุ่งอรุณ  
ของยุคใหม่**

[www.casece.com](http://www.casece.com)

ผู้เชี่ยวชาญของโลกแห่งความจริง  
ตั้งแต่ปี พ.ศ 2385



# มรดกจากตำนาน หัวใจของ CASE ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2500



## ผู้เชี่ยวชาญของโลกแห่งความจริง ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2385

**2385** Case ได้ก่อตั้งขึ้น

**2502** Case TLB 420 เป็นรุ่นแรกที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล

**2507** Case เป็นผู้ผลิตรายแรกที่พัฒนาบั้งที่ติดตั้งแบบต่อขยายได้ นั่นคือ Case Extendahoe (เอ็กเทนดาโฮ) ที่ได้จดสิทธิบัตร

**2512** Case เริ่มผลิตรถดักกล้วยางเอนกประสงค์ขนาดเล็ก

**2541** Case เป็นเจ้าแรกที่จำหน่ายรถดัก/รถขุดที่ควบคุมจากห้องโดยสาร

**2542** Case ลงนามความร่วมมือกับ Larsen and Toubro (L&T) PVT ผู้นำในตลาดอินเดียเพื่อการผลิตรถดักหน้าขุดหลังขึ้นในท้องถิ่น

**2543** Case เป็นบริษัทแรกที่จำหน่ายอุปกรณ์ต่อพ่วงแบบเร็วที่ติดตั้งกับรถดักหน้าขุดหลัง

**2544** Case ซีรี่ M อยู่ในรายชื่อผลิตภัณฑ์ชั้นนำ 100 รายการของวารสาร "อุปกรณ์ก่อสร้าง (Construction Equipment)"

**2548** Case ผลิตรถดักหน้าขุดหลังเป็นคันที่ 500,000 และกำลังเดินหน้าการผลิตคันที่ 750,000 ต่อไป

**2554** Case ควบรวมกิจการ (L&T) และเริ่มต้นการผลิตรุ่นซีรี่ 770 ในประเทศอินเดีย

**2557** Case ขยายกลุ่มรถดักหน้าขุดหลังด้วยการเปิดตัวรถรุ่นใหม่ 570T ที่ออกแบบสำหรับแอฟริกาและตะวันออกกลางโดยเฉพาะ

**2559** Case เปิดตัวรถรุ่น 570ST ที่ให้พลังงานและสมรรถนะสูงขึ้น 12% ในรุ่นพื้นฐาน

# ซีรีส์ T ขนาดรถ



## 570T

- น้ำหนักสูงสุด: 8230 กก.
- พลังงานสุทธิ: 64 กิโลวัตต์/86 แรงม้า
- ความจุของถังเก็บของรถตัก: 1000 ลิตร
- ความลึกขุดของรถขุด: 4.54/5.58 เมตร

## 570ST

- น้ำหนักสูงสุด: 8230 กก.
- พลังงานสุทธิ: 72 กิโลวัตต์/96 แรงม้า
- ความจุของถังเก็บของรถตัก: 1000 ลิตร
- ความลึกขุดของรถขุด: 4.54/5.58 เมตร



## 580T / 580ST

- น้ำหนักสูงสุด: 8050 กก.
- พลังงานสุทธิ: 72 กิโลวัตต์/97 แรงม้า
- ความจุของถังเก็บของรถตัก: 1000 ลิตร - 1000 ลิตร / 1200 ลิตร
- ความลึกขุดของรถขุด: 4.37/5.43 เมตร



## 590ST

- น้ำหนักสูงสุด: 8120 กก.
- พลังงานสุทธิ: 82 กิโลวัตต์/110 แรงม้า
- ความจุของถังเก็บของรถตัก: 1000 ลิตร/1200 ลิตร
- ความลึกขุดของรถขุด: 4.67/5.88 เมตร



## 695ST

- น้ำหนักสูงสุด: 8840 กก.
- พลังงานสุทธิ: 82 กิโลวัตต์/110 แรงม้า
- ความจุของถังเก็บของรถตัก: 1200 ลิตร
- ความลึกขุดของรถขุด: 4.59/5.81 เมตร



# ซีรีส์ T

## รถตักหน้าขุดหลัง



### ประสิทธิภาพสูง

#### ตำนานแห่งสมรรถนะสูง

Case รู้ว่าพลังงานและประสิทธิภาพมีความสำคัญต่อความสำเร็จของเครื่องจักร เครื่องยนต์รุ่นใหม่ S8000 ที่พัฒนาโดย Fiat Powertrain Technologies Industrial (FPT Industrial) เป็นเครื่องยนต์ขนาด 3.9 ลิตร 4 สูบ เทอร์โบชาร์จเจอร์ระบายความร้อนด้วยระบบกลไกหัวฉีด S8000 ให้ประสิทธิภาพดีเยี่ยม เช่น เวลาการตอบสนองที่เร็วขึ้น

S8000: ในโลกของการใช้งาน นับตั้งแต่เปิดตัว กลุ่มเครื่องยนต์ S8000 ได้พบกับความสำเร็จอย่างสูงจนไม่มีใครเทียบได้ โดยมีชื่อเสียงในเรื่องประสิทธิภาพ ความประหยัด และมีมาตรฐานในเครื่องที่ใช้งานทั่วโลกมากกว่า 3,000,000 เครื่อง ซึ่งนำไปใช้งานอย่างกว้างขวางหลายรูปแบบ:

- ✓ อุปกรณ์ก่อสร้างและอุปกรณ์จัดการวัสดุ
- ✓ อุปกรณ์การเกษตร
- ✓ ยานพาหนะเพื่อการพาณิชย์
- ✓ รถบรรทุก
- ✓ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- ✓ เครื่องสูบน้ำชลประทาน
- ✓ การเดินเรือ

# เครื่องยนต์ FPT หัวใจหลักของซีรีส์ T ใหม่

## FPT Industrial: พันธมิตรทางเทคโนโลยี

เครื่องยนต์ S8000 ของรถดักรับหน้าชุดหลังของ Case ได้รับการผลิตในสายการผลิตและการประกอบขึ้นส่วนด้วยเทคโนโลยีขั้นสูงโดยเฉพาะ โดยมีอุปกรณ์ตรวจสอบที่ทันสมัยส่งเครื่องยนต์ทั้งหมดให้ผ่านการตรวจสอบคุณภาพอย่างเข้มงวดในทุกขั้นตอนสำคัญของการผลิต จากการทำงานอย่างใกล้ชิดกับผู้จัดจำหน่ายชิ้นส่วนชั้นนำของโลก เราสามารถรับประกันได้ว่าเครื่องยนต์ของเราได้รับการสร้างขึ้นด้วยมาตรฐานคุณภาพสูงสุด ที่มั่นใจได้ในความทนทานและเป็นไปตามมาตรฐานสูงสุด



## การเผาไหม้เชื้อเพลิงที่เหมาะสมที่สุด

เครื่องยนต์ S8000 มาพร้อมกับตัวแปรอากาศเย็นเพื่อปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพการชักนำอากาศ การแก้ไขปัญหาเช่นนี้ทำให้มีการใช้น้ำมันที่มีประสิทธิภาพสูง ทั้งระหว่างการทำงานและการเคลื่อนที่ และโดยเฉพาะอย่างยิ่งในการใช้งานประเภทขุดตัก





# ซีรีส์ T

## รถตักหน้าขุดหลัง



### หัวใจของ CASE

#### ทศวรรษของตำนานในการออกแบบรถขุดตัก

ด้วยรูปทรงของรถขุดที่มีการออกแบบให้เพิ่มความสามารถในการตักและเพิ่มความสามารถเพื่อที่จะเอาชนะอุปสรรคต่างๆในการทำงานทุกรูปแบบที่หลากหลาย  
ตะขอเกี่ยวและยกได้ออกแบบมาให้สามารถไต่ยกและควบคุมชิ้นงานได้ง่ายและปลอดภัย  
บูมและบั๊กก็สร้างขึ้นอย่างปราณีตและทนทาน ซึ่งได้ผ่านการตรวจสอบด้วยเทคโนโลยีอัลตราซาวด์ เพื่อให้มั่นใจว่าคุณภาพของการเชื่อมโลหะนั้นทนทานและเป็นไปตามมาตรฐานที่น่าเชื่อถือ  
ระบบไฮดรอลิกถือเป็นหัวใจของตัวเครื่องจักร ซึ่งในระบบไฮดรอลิกของรุ่น 570ST ได้ออกแบบโดยใช้เทคโนโลยีไฮดรอลิกประเภทปิดกลาง (closed center hydraulic system) ผสมกับปั๊มไฮดรอลิกแรงดันสูง จึงทำให้การทำงานของตัวเครื่องจักรเร็วขึ้นถึง 12% ทั้งในประเภทการทำงานแบบขุดและแบบตัก

โครงสร้างแบบกล่องที่ใหญ่และหนาที่มีชิ้นส่วนแผ่นประกอบโลหะหล่อและขึ้นรูปหลายแผ่นจะใช้ในพื้นที่ที่มีความเค้นและต้องการความทนทานสูงเพื่อรับน้ำหนักขณะทำงาน เช่น ปลายบูม กระบอกสูบบูม และปลายก้าน เพื่อเสริมความทนทาน  
การออกแบบเฟรมโครงสร้างเชื่อมสองชั้นโดยหุ่นยนต์ ช่วยให้รากฐานของเครื่องจักรแข็งแรงทนทานและมั่นคง ซึ่งช่วยเพิ่มความเสถียรและประสิทธิภาพ และยังทำให้ต้นทุนการบำรุงรักษาต่ำลงด้วย



### เอ็กเทนดาโฮ (EXTENDAHOE)

#### ขยายขีดความสามารถของธุรกิจคุณ!

เอ็กเทนดาโฮ ช่วยให้คนขับสามารถยึดแขนแบคโฮเพื่อทำงานตักหรือขุดได้ในระยะที่ไกลขึ้น โดยที่ยังสามารถใช้ บั๊กขนาดมาตรฐานได้ ซึ่งทำให้รถรุ่น 570ST มีขีดความสามารถในการทำงานเทียบเท่ากับรถขุดขนาดกลาง แต่มีความยืดหยุ่นสูงขึ้นและเคลื่อนที่ได้คล่องตัวมากกว่า นอกจากนี้ในการปรับตั้งและทำความสะอาดชิ้นส่วนภายในของ inner sliding นั้นยังสามารถทำได้ง่ายโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือพิเศษอีกด้วย

# ผู้เชี่ยวชาญ พันธมิตรที่มีประสิทธิภาพ



## แขนรถดักหน้าแบบเหยียดตรง

ต้นทุนต่ำที่สุดอย่างไม่เคยมีมาก่อน

วิศวกรของ Case ใช้วิธีการผนวกระบบนวัตกรรมเพื่อการออกแบบและปรับปรุงการประดิษฐ์แขนรถดักหน้า เพื่อให้ตรงความต้องการของลูกค้าในการใช้งานดักหน้า โดยออกแบบแขนรถดักหน้าแบบเหยียดตรงให้เป็นแนวที่ช่วยให้มองเห็นได้ดีที่สุด มีความสูงของการเทที่ดีกว่าใคร



## ระบบเกียร์แบบ เพาเวอร์ชัตเติล (POWERSHUTTLE) กับการส่งกำลังแบบ ทอร์คคอนเวอร์เตอร์ (TORQUE CONVERTER) การขับเคลื่อนที่ราบรื่น

ระบบเกียร์เพาเวอร์ชัตเติลให้ความเร็วเดินหน้าและถอยหลังสั่งหวะ คลัทช์ที่เลื่อนด้วยไฮดรอลิกช่วยเปลี่ยนทิศทางในระหว่างเคลื่อนที่และเปลี่ยนความเร็วขณะขับเคลื่อน วาล์วปรับส่งความเร็วและการเปลี่ยนทิศทางที่นิ่มนวล การขับเคลื่อนแบบ 4 ล้อช่วยเพิ่มสมรรถนะโดยเฉพาะในรถดักหน้า หรือเมื่อสภาพหน้างานเป็นดินโคลน และต้องมีการจุลลากลเป็นพิเศษ การขับเคลื่อนแบบ 2 ล้อได้ออกแบบมาเพื่อรองรับการใช้งานหนัก ที่มีผลต่อมาตรฐานการปฏิบัติงานและอายุการใช้งานที่ยาวนาน

เพลาล็วล้อหน้าแบบ 2 กระบอกได้ติดตั้งไว้บนแกนหมุนกลางและสามารถเคลื่อนแกว่งได้ เพื่อให้แน่ใจว่าทั้งสี่ล้ออยู่บนพื้นดินทรงตัวได้มั่นคงที่สุด แม้ในสภาพที่ยากลำบากและด้วยความสูงของการดักหน้าที่สูงที่สุด



## รอบการดักที่รวดเร็ว

ทำงานได้อย่างง่ายดายด้วยฟังก์ชัน RTD

การเลือกใช้งานแบบกลับไปขุดโดยอัตโนมัติจะตั้งค่าให้บั้งก็กลับไปยังตำแหน่งขุดที่ระนาบพื้นดิน ชีวติของคันขับจะง่ายขึ้น และจะเป็นวันทำงานอันยาวนานที่สบายขึ้น



# เหตุผลหลัก ในการเลือกกรรขีรีย T



## ทัศนวิสัยที่ดีเยี่ยม

- ให้ทัศนวิสัยที่ดีเยี่ยมในการปฏิบัติงานทุกอย่างโดยรถดักหน้าหรือรถขุดหลัง
- กระงกหน้าและกระงกท้ายที่เปิดได้เต็มที่เพื่อช่วยให้อากาศห้องคนขับถ่ายเทได้อย่างดีเยี่ยม



## แขนรถดักหน้าแบบเหยียดตรง

- เหนือขีดจำกัดใดๆ
- รถดักหน้าของ Case เชื่อได้ว่ามีขนาดความจุสูงสุดในตลาดพร้อมทั้งความสูงของการเทก็สูงกว่าใคร
- กลไกปรับระดับด้วยตัวเองในระหว่างขั้นตอนการยกทำให้คนขับทำงานได้มีประสิทธิภาพ แม่นยำ และขับได้สะดวกสบายมากขึ้น



## การเข้าถึงที่ง่ายดาย

- เดิมทีเดียวเป็นที่รูกันวารถดักหน้าขุดหลังของ Case มีส่วนประกอบที่ไม่ซับซ้อน เช่นเดียวกันกับการเข้าไปในห้องคนขับที่ง่ายดาย การควบคุมทั้งหมดสามารถทำได้โดยง่าย เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและความปลอดภัยสูงสุด



## รอบการดักที่รวดเร็ว

- โหมดการกลับมาขุดช่วยให้กำหนดตำแหน่งดักใหม่อัตโนมัติ แม่นยำแน่นอน และง่ายต่อการใช้งานควบคุมการดัก



## มีประสิทธิภาพสูง

- เครื่องยนต์ S8000 FPT ที่มีกำลังและขนาดแรงบิดสูงทำให้สมรรถนะการทำงานที่ทันสมัยที่สุด ไม่ว่างานใดก็ตามที่ใช้รถดักหน้าหรือขุดหลังอยู่





## เอ็กเทนดาโฮ (EXTENDAHOE)

- เพิ่มขีดการทำงานของรถดัก: เอ็กเทนดาโฮเป็นทางออกที่สมบูรณ์
- แบบสำหรับสภาพงานที่มีต้องขุดลึกเป็นพิเศษ
- ได้เพิ่มขีดความสามารถในการขุดหลัง ซึ่งทำให้รถรุ่น 570ST เทียบเท่ากับรถขุดขนาดกลางได้



## หัวใจของ CASE

- "รถขุดหลังแบบ S": รถขุดหลังแบบใหม่แสดงถึงความต่อเนื่องของหัวใจของ Case
- สมรรถนะ: ความสามารถในการยก ความลึกที่ขุดได้ และแรงขุดได้ยกระดับมาตรฐานใหม่ของเครื่องจักรกลุ่มนี้
- ต้องขอบคุณระบบไฮดรอลิกแบบปิดกลางและปั๊มควบคุมการไหลของน้ำมันจำนวนมาก ที่ทำให้ประสิทธิภาพ 570ST ดียิ่งขึ้น



## ระบบเกียร์แบบ เพาเวอร์ชัตเติล (POWERSHUTTLE) กับการส่งกำลังแบบ ทอร์คคอนเวอร์เตอร์ (TORQUE CONVERTER)

- ระบบเกียร์เพาเวอร์ชัตเติลกับการส่งกำลังแบบทอร์คคอนเวอร์เตอร์ช่วยให้เดินรอบอย่างนุ่มนวลและไม่เกิดการหยุดชะงักกลางคัน
- มีปุ่มย้อนกลับและปุ่มตัดแบบไฟฟ้าไฮดรอลิกซึ่งทำให้เคลื่อนที่ได้สะดวกและรวดเร็ว



## ปลอดภัยและบำรุงรักษาง่าย

- จุดตรวจสอบหลักทุกจุดสามารถเอื้อมถึงได้จากพื้นดิน
- ฝาครอบเครื่องยนต์เอียงไปด้านหน้าและตำแหน่งส่วนประกอบที่จัดวางอย่างสมบูรณ์แบบทำให้การปฏิบัติงานตามปกติเป็นไปอย่างรวดเร็ว

# ซีรีส์ T

## รถดักรถหน้าชุดหลัง



### ทัศนวิสัยที่ดีเยี่ยม

คนขับที่สะดวกสบายจะมีความมั่นใจและทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

- รถแบบ 570ST มีห้องคนขับที่ใหญ่ที่สุดในวงการอุตสาหกรรมให้พื้นที่ทำงานที่สะดวกสบายแก่ทั้งคนขับและผู้ช่วย
- ทัศนวิสัยที่เป็นเลิศไม่ว่าจะเป็นทางด้านหลังและที่ขอบบังก์ก็ กระจกหน้าต่างเคลือบขนาดใหญ่และโครงห้องคนขับที่แคบยาวทำให้ คุณมีทัศนวิสัยที่ชัดเจนทั้งรอบด้าน การเปิดมุมมองที่ดีไปยังอุปกรณ์ประกอบและมุมต่างๆ ช่วยเพิ่มความสะดวกสบายและให้ ความปลอดภัยในหน้างาน ซึ่งทำให้ ทำงานได้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น
- ตัวควบคุมทั้งหมดได้ จัดวางตำแหน่งเป็นพิเศษ เพื่อให้ สามารถเข้าถึงและควบคุมได้ เร็วขึ้น หน้าต่างขนาดใหญ่ ช่วยเพิ่มการระบายอากาศในห้องคนขับ และช่วยให้ การสื่อสารไปยังด้านหลังของเครื่องจักรสะดวกขึ้น ห้องคนขับมีที่นั่งข้างคนขับขนาดใหญ่พร้อมกับช่องเก็บของ ที่ชาร์จโทรศัพท์มือถือที่เก็บเอกสาร ที่วางขวดและวิทยุ



# ห้องโดยสารและตัวควบคุม ออกแบบมาเพื่อความสะดวกสบายและความปลอดภัย



- ที่นั่งมีกลไกปรับระดับเพิ่มความสบายให้คนขับ พร้อมด้วยพนักพิงหลังหุ้มเบาะทรงสูง สามารถปรับให้ได้ตำแหน่งการขับขี่ที่ดีที่สุด
- โครงกว้างพิเศษ 6 ชั้นรอบห้องโดยสารที่ติดตั้งด้วยกระจกจากพื้นจนถึงเพดานเพื่อให้มองเห็นได้รอบด้าน: คนขับที่ทั้งสบายและปลอดภัยนั้นต้องทำงานได้มีประสิทธิภาพอย่างแน่นอน



## เข้าถึงได้อย่างง่ายดาย

สถานที่สำหรับทุกสิ่ง และทุกสิ่งเข้าที่เข้าทาง

การวางตำแหน่งที่เหมาะสมสำหรับรูปแบบการควบคุมของคนขับ ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานและความสะดวกสบายยิ่งขึ้น เข้าห้องโดยสารได้ง่ายด้วยราวจับที่เหมาะสม มือ บันไดขึ้นและยกพื้นกว้างที่เหมาะสมสำหรับการขึ้นลง



# ซีรีส์ T

## รถดันหน้าชุดหลัง





## 570T

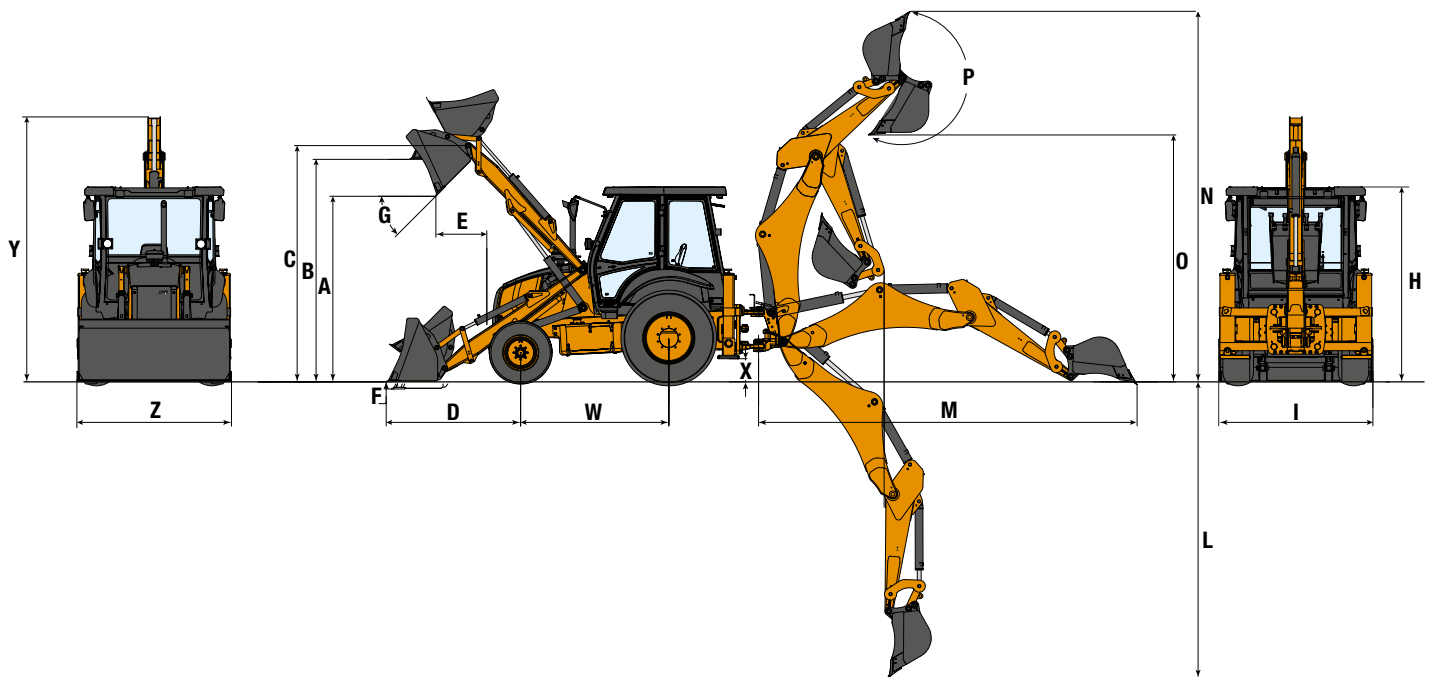
## 570ST

|                                           |                                                                          |                                                    |                                              |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| เครื่องยนต์                               |                                                                          | Stage 3A                                           |                                              |
| รหัสรุ่น / ประเภท                         | 8040.45 / TCA                                                            |                                                    |                                              |
| ขนาดกระบอกสูบ / ช่วงชัก                   | 104 x 115 มม.                                                            |                                                    |                                              |
| ความจุของกระบอกสูบ / อัตราการอัด          | 3.9 ลิตร / 18.3:1                                                        |                                                    |                                              |
| แรงม้า – อัตราที่ 2200 รอบต่อนาที         | 86 แรงม้า                                                                | 96 แรงม้า                                          |                                              |
| แรงบิดสูงสุดที่ 1300 รอบต่อนาที           | 393 นิวตัน-เมตร                                                          | 420 นิวตัน-เมตร                                    |                                              |
| ความเร็วของเครื่องยนต์                    | ระดับความเร็ว 2200 ใช้งานเต็มที่                                         |                                                    |                                              |
| รางส่งกำลัง                               |                                                                          |                                                    |                                              |
| เกียร์                                    |                                                                          |                                                    |                                              |
| รุ่น                                      | TLB1 2WD CARRARO (สำหรับ 570T/ST ขับเคลื่อนสองล้อ)                       | TLB1 4WD CARRARO (สำหรับ 570T/ST ขับเคลื่อนสี่ล้อ) |                                              |
| ชนิด                                      | ระบบเกียร์เพาเวอร์ซัดเดิลที่มีจังหวะเดินหน้า 4 จังหวะและถอยหลัง 4 จังหวะ |                                                    |                                              |
| เกียร์                                    | เดินหน้า - ถอยหลัง (ความเร็วเป็นกิโลเมตรต่อชั่วโมง)                      |                                                    |                                              |
| เกียร์ 1 - เกียร์ 2 - เกียร์ 3 - เกียร์ 4 | 6.2/7.4 - 10/12 - 20.7/24.8 - 39.2/NR                                    | 6.2/7.4 - 10/12 - 20.7/24.8 - 39.2/NR              |                                              |
| เพลาน้ำ                                   |                                                                          |                                                    |                                              |
| ขับเคลื่อน 2 ล้อ (มาตรฐาน)                |                                                                          |                                                    |                                              |
| รุ่น                                      | CNH PS1300                                                               |                                                    |                                              |
| ชนิด – การแกว่ง                           | +/-10.5 °                                                                |                                                    |                                              |
| ขับเคลื่อน 4 ล้อ (ตัวเลือก)               |                                                                          |                                                    |                                              |
| รุ่น                                      | CARRARO 26.17                                                            |                                                    |                                              |
| ชนิด – การแกว่ง                           | - +/-8 °                                                                 |                                                    |                                              |
| เพลาลัง                                   |                                                                          |                                                    |                                              |
| รุ่น                                      | CARRARO 28.32M                                                           |                                                    |                                              |
| ชนิด                                      | แข็ง                                                                     |                                                    |                                              |
| เบรก                                      |                                                                          |                                                    |                                              |
| เบรกเท้า                                  | ประเภท: แผ่นเบรกเปียกแบบหลายแผ่น / จำนวนแผ่นเบรก: 6                      |                                                    |                                              |
| เบรกมือ                                   | ชนิด: บังคับด้วยมือ มีคันโยก                                             |                                                    |                                              |
| ยางในขนาดที่แนะนำ                         |                                                                          |                                                    |                                              |
| ขับเคลื่อน 2 ล้อ                          | 9.0 x 16 - 16 PR ล้อหน้า                                                 | และ                                                | 16.9 x 28 - 12PR หรือ 12 x 25 - 20PR ล้อหลัง |
| ขับเคลื่อน 4 ล้อ                          | 12.5 x 18 - 12 PR ล้อหน้า                                                | และ                                                | 16.9 x 28 - 12 PR ล้อหลัง                    |
| ระบบไฮดรอลิก                              |                                                                          |                                                    |                                              |
| ชนิด                                      | เปิดกลางกับปั๊มเฟืองคู่                                                  |                                                    | ปิดกลางกับปั๊มเฟืองคู่                       |
| อัตราการไหล                               | 123 ลิตร/นาที่ที่ 2200 รอบต่อนาที                                        |                                                    | 145 ลิตร/นาที่ที่ 2200 รอบต่อนาที            |
| ความดัน                                   | 210 บาร์                                                                 |                                                    |                                              |
| พวงมาลัย                                  |                                                                          |                                                    |                                              |
| ชนิด                                      | พวงมาลัยพาวเวอร์                                                         |                                                    |                                              |
| แรงดันในระบบ / ความจุ                     | 140 บาร์ / 125 ซีซี                                                      |                                                    |                                              |
| รัศมีการหมุน (ด้านนอกของบุงกี)            | 4600 มม. เมื่อเบรก                                                       | 5550 มม. เมื่อเบรก                                 |                                              |
| ความกว้างของดอกยาง                        | 1884 มม. ล้อหน้า                                                         | 1697 มม. ล้อหลัง                                   |                                              |
| ห้องคนขับ                                 |                                                                          |                                                    |                                              |
| การรับรอง                                 | โครงสร้างป้องกันวัตถุถล่ม (ROPS)/โครงสร้างป้องกันวัตถุตก (FOPS)          |                                                    |                                              |
| การปรับอากาศ                              | ตัวเลือก                                                                 |                                                    |                                              |
| ความจุน้ำมันสำหรับบำรุงรักษา              |                                                                          |                                                    |                                              |
| น้ำมันเครื่อง                             | 9.1 ลิตร                                                                 |                                                    |                                              |
| น้ำมันเกียร์                              | 19/21 ลิตร                                                               |                                                    |                                              |
| น้ำมันเพลาลัง                             | 17 ลิตร                                                                  |                                                    |                                              |
| น้ำมันไฮดรอลิก                            | 110 ลิตร                                                                 |                                                    |                                              |
| ถังน้ำมันเชื้อเพลิง                       | 129 ลิตร                                                                 |                                                    |                                              |
| น้ำหล่อเย็น                               | 24 ลิตร                                                                  |                                                    |                                              |

# ซีรีส์ T

## รถตักหน้าขุดหลัง

### ขนาดทั่วไปของกระสวยตักมาตรฐาน



#### รถตักหน้า

|                                          |     | 570T / 570ST |
|------------------------------------------|-----|--------------|
| A ระดับความสูงเท                         | มม. | 2650/2720    |
| B ความสูงในการตัก                        | มม. | 3205 / 3275  |
| C ความสูงของสลักบานพับ                   | มม. | 3510 / 3580  |
| D ระยะห่างบั้งที่ระดับพื้นดิน            | มม. | 1980         |
| E ระยะห่างของการเทบั้งที่เมื่อยกสูง      | มม. | 718 / 698    |
| F ความลึกขุดระดับใต้ผิวดิน               | มม. | 94 / 98      |
| G มุมเท                                  | °   | 45           |
| น้ำหนักที่ยกได้มากที่สุดที่ความสูงที่สุด | กก. | 3425         |

#### รถขุดหลัง

|                                     |          |      |
|-------------------------------------|----------|------|
| L ความลึกขุดมากที่สุด               | มม.      | 4399 |
| M ระยะห่างระดับพื้นไปถึงศูนย์เหรียญ | มม.      | 5657 |
| N ตำแหน่งขุดสูงสุด                  | มม.      | 5489 |
| O ตำแหน่งเทสูงสุด                   | มม.      | 3644 |
| P การหมุนของบั้ง                    | °        | 204  |
| แรงตักของบั้ง                       | กิโลกรัม | 5714 |
| แรงขุดของบั้ง                       | กิโลกรัม | 4369 |

#### บั้ง ทางเลือก

#### ความจุ (SAE L)

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| รถตักหน้า GP                | 1000 |
| รถตักหน้า GP                | 1100 |
| รถตักหน้า                   | 1200 |
| รถตักหน้า 4 x 1             | 1000 |
| รถขุดร่อง 12 นิ้ว (300 มม.) | 80   |
| รถขุดร่อง 18 นิ้ว (450 มม.) | 120  |
| รถขุดร่อง 24 นิ้ว (600 มม.) | 180  |
| รถขุดร่อง 30 นิ้ว (760 มม.) | 260  |
| รถขุดร่อง 36 นิ้ว (910 มม.) | 300  |

#### ขนาดและน้ำหนักโดยรวม

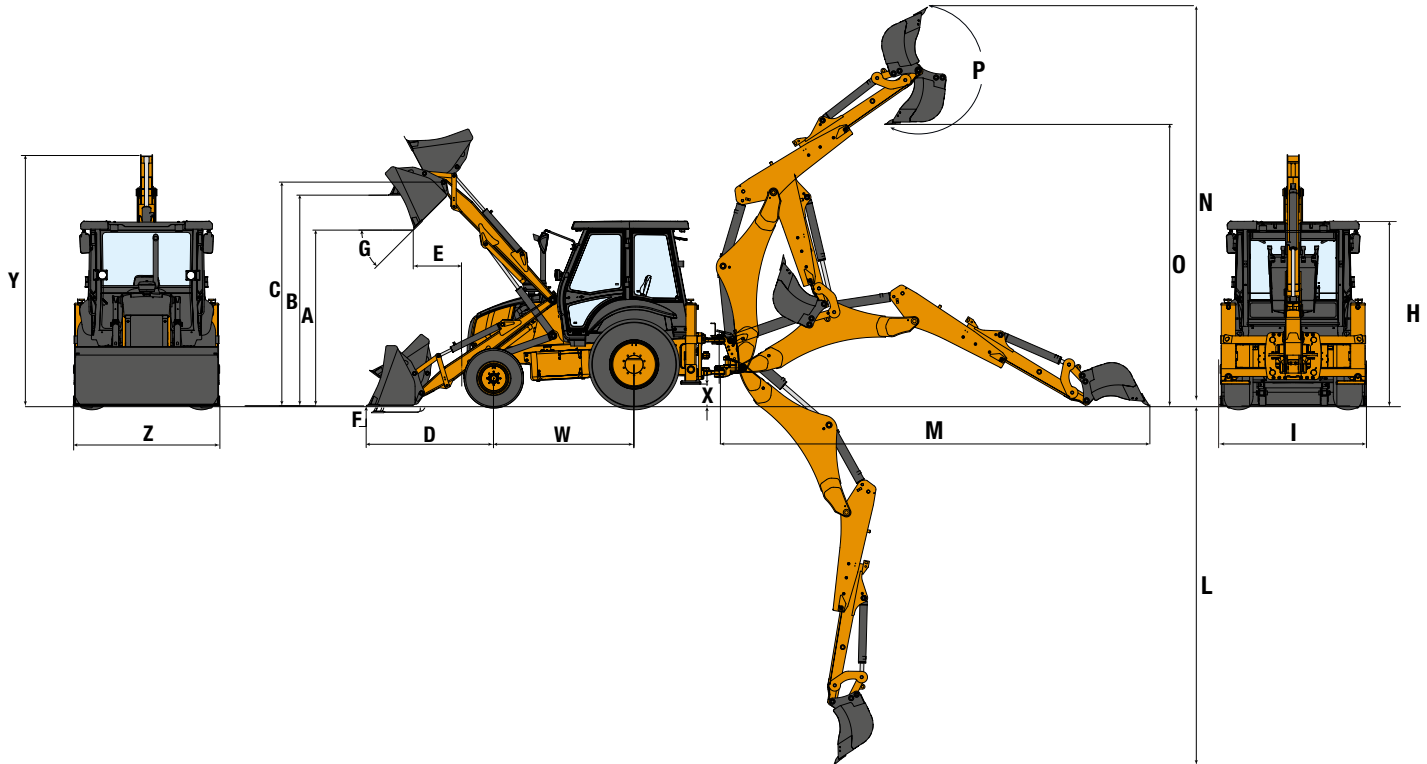
#### 570T / 570ST

|                                  |     |           |
|----------------------------------|-----|-----------|
| H ความสูงของห้องคนขับ            | มม. | 2850/2870 |
| I ความกว้างโดยรวม                | มม. | 2270      |
| น้ำหนักโดยรวมขณะทำงาน            | กก. | 8230      |
| W ฐานล้อ                         | มม. | 2175      |
| X ระยะห่างต่ำสุดจากพื้นดิน       | มม. | 335       |
| Y ความสูงโดยรวม (เคลื่อนย้าย)    | มม. | 3820/3800 |
| Z ความกว้างที่บั้ง (เคลื่อนย้าย) | มม. | 2277      |

\* น้ำหนักทำงานที่บั้งที่รถตัก 1 ลบ.ม. และบั้งที่รถขุดหลัง 0.26 ลบ.ม. บั้งที่มาตรฐาน คนขับหนัก 80 กก. และถึงที่มีน้ำหนักเชื้อเพลิงเต็มที่



## ขนาดทั่วไป บั๊วกีเอ็กเทนดาโฮ



### รถขุดหลัง

### 570T / 570ST

|                                      |          |             |
|--------------------------------------|----------|-------------|
| L ความลึกขุดมากที่สุด                | มม.      | 5584        |
| M ระยะห่างระดับพื้นไปถึงศูนย์เหวี่ยง | มม.      | 6739        |
| N ความสูงที่ทำงานได้สูงสุด           | มม.      | 6220        |
| O ความสูงไหลดสูงสุด                  | มม.      | 4387        |
| P การหมุนของบั๊วกี                   | °        | 204         |
| แรงตักของบั๊วกี                      | กิโลกรัม | 5724        |
| แรงขุดของบั๊วกี (เมื่อหด/ เมื่อยืด)  | กิโลกรัม | 4108 / 2987 |

## อุปกรณ์มาตรฐาน

### เครื่องมือ:

- มาตรฐานความเร็ว
- มาตรฐานรอบต่อนาที
- ตัวนับชั่วโมงแบบดิจิตอล
- เข็มแสดงระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- มาตรฐานดูละอองหมื่นน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์
- สวิตช์สำหรับควบคุมไฟทำงาน พัดลมในห้องคนขับ ไฟปลดคลัตช์และไฟอันตราย

### ไฟฟ้าและแสงสว่าง

- ไฟหน้า 2 ดวงกับไฟเบรกและไฟเลี้ยว
- ไฟห้องคนขับ
- ไฟท้าย 2 ดวงสำหรับรถขุดหลัง
- กล้องแบบเดือรีขนาดใหญ่ทางด้านขวาเพื่อให้ใช้งานและบำรุงรักษาได้ง่าย

## อุปกรณ์เสริม

### ระบบปรับอากาศ

- วงจรคอนกรีตแตก
- บั๊วกีเอนกประสงค์ 4 x 1
- บั๊วกี 1.1 ลบ.ม. กับบั๊วกี 1.2 ลบ.ม. พร้อมฟันซี่
- ไฟเตือนแบบหมุน
- กันชนหน้า



## อะไหล่และบริการซ่อม

เครือข่ายที่กว้างให้การสนับสนุนลูกค้าทั่วโลก

ไม่ว่าสถานที่ทำงานของคุณจะอยู่ที่ใด เราพร้อมที่จะสนับสนุนและปกป้องการลงทุนของคุณ และทำให้ได้เกินความคาดหวังของคุณ คุณ  
สามารถไว้วางใจ Case และตัวแทนจำหน่ายของ Case สำหรับโซลูชันครบวงจรของอุปกรณ์ผลผลิตสูง คำแนะนำแบบผู้เชี่ยวชาญ การ  
เงินที่คล่องตัว อะไหล่ของ Case และการบริการซ่อมที่รวดเร็ว เราอยู่ที่นั่นเพื่อให้คุณมีประสบการณ์สุดยอดด้วยความเป็นเจ้าของ หา  
ตัวแทนจำหน่ายของ Case หรือเรียนรู้เพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์ Case หรือขอใช้บริการลูกค้าได้ โดยเปิดไปที่ [www.casece.com](http://www.casece.com)

หมายเหตุ: Case มีชุดงานเฉพาะสำหรับประเทศต่างๆ และมี  
อุปกรณ์เสริมมากมาย (OPT) ภาพประกอบนี้หรือแผ่นพับอื่นๆ อาจ  
เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์มาตรฐานหรืออุปกรณ์ทางเลือก โปรดปรึกษา  
ตัวแทนจำหน่ายของ Case เพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม ในเรื่องนี้ และการ  
ปรับปรุงใดๆ ที่ไปได้ของส่วนประกอบ CNH Industrial สงวนลิขสิทธิ์  
จะปรับเปลี่ยนข้อมูลเฉพาะของเครื่องจักรโดยไม่มีการหน้าที่ใดๆ  
เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว